

# ADEKA ULTRA SEAL P-201

## VÝDATNOSŤ A DOBA TUHNUTIA



### POŽIADAVKY NA VEĽKOSŤ VYTLAČENÉHO VALČEKA Z TUBY

Požadovaná veľkosť vytlačeného valčeka je závislá na niekoľkých faktoroch:

- ✓ Spôsob použitia  
(pre hrubý betón, prestupy potrubí, prefabrikáty, štetovnice, pracovné škáry, atď)
- ✓ Hydrostatický tlak
- ✓ Krytie betónom
- ✓ Umiestnenie výstuže

**jedna tuba P-201 = 320 ml**

### INFORMÁCIE O TUHNUTÍ MATERIÁLU

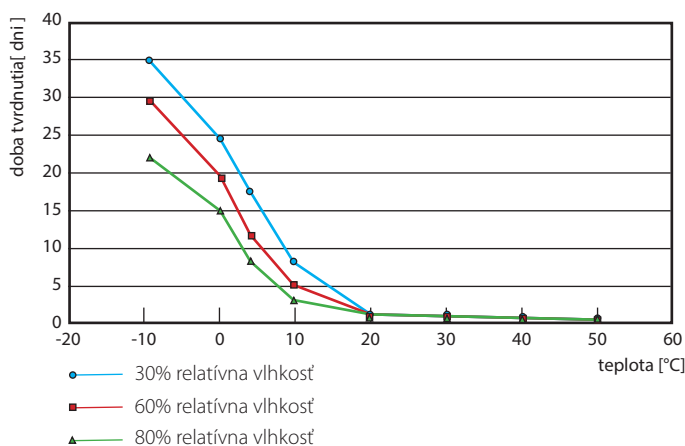
Uvedená doba tuhnutia v tabuľke je založená na 10 mm x 10 mm veľkosti vytlačeného valčeka a kompletne ztuhnutého (polymerizácia).

Tuhnutie a expanzia sú dve rôzne funkcie. Tuhnutie neovplyvňuje expanziu. V niektorých prípadoch (v závislosti na použití) úplné ztuhnutie nie je nutné.

Doba tuhnutia je tiež závislá na veľkosti vytlačeného valčeka. Menšia veľkosť valčeka ztuhne rýchlejšie.

VEĽKOSŤ VYTLAČENÉHO VALČEKA (mm)	DĹŽKA VYTLAČENÉHO VALČEKA Z TUBY (m)
0,5x0,5	7,6
0,5x1,0	5,1
0,5x1,3	3,9
0,5x2,0	2,5
0,5x2,5	1,9
1,0x1,0	3,5
1,0x1,3	2,5
1,0x2,0	1,6
1,0x2,5	1,3
1,3x1,3	1,9
1,3x2,0	1,3
1,3x2,5	0,9
2,0x2,0	0,8
2,0x2,5	0,6
2,5x2,5	0,5

P-201 DOBA TUHNUTIA



P-201 DOBA TUHNUTIA

P-201 vytlačený valček 10 mm	30% relatívna vlhkosť	°C	dni tuhnutia
		30	1,0
		25	2,0
		20	2,5
		15	5,0
		10	8,0
		5	17,5